

Moduldetails konsultieren

Fertigen von Einzelteilen mit handgeführten Werkzeugen und Maschinen. - FORMM1

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Code des Moduls:</b>     | FORMM1  |
| <b>Leistungsbaustein:</b>   | Einfache Einzelteile herstellen (ENSP1)                               |
| <b>Beruf / Tätigkeit:</b>   | Mécanicien industriel et de maintenance                               |
| <b>Diplom / Zertifikat:</b> | Diplôme d'aptitude professionnelle                                    |
| <b>Bewertungsmethoden:</b>  | Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung |

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

|  |  |
|--|--|
| <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div>  | <p>- Er/Sie ist in der Lage, auf Grundlage einer Zeichnung oder eines Arbeitsauftrags ein angepasstes manuelles Herstellungsverfahren auszuwählen.</p> <p style="background-color: #e0e0e0; padding: 5px; margin-top: 10px;">Maximale Punktzahl: 6</p> |
| <p><b>INDIKATOREN</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Er/Sie erhält eine Zeichnung. In einem Arbeitsbericht erläutern sie das gewählte Herstellungsverfahren, die gewählten Maschinen und Werkzeuge.</li></ul> <p><b>SOCKEL</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Der angefertigte Arbeitsbericht soll sauber sein.</li><li>• Die im Arbeitsbericht aufgelisteten Herstellungsverfahren, Maschinen und Werkzeuge erlauben ein fachgerechtes Herstellen des Werkstücks.</li></ul> |  |

2

- Er/Sie ist in der Lage, Werkstücke aus verschiedenen Werkstoffen anhand von Skizzen und Zeichnungen, unter Verwendung folgender Arbeitsverfahren: Sägen, Feilen, Bohren, Reiben (Fertigungstoleranz IT10 bis IT11), Meißeln, Scheren, Biegen (Fertigungstoleranz IT13), Senken und Gewindeherstellung, manuell anzufertigen.

Maximale Punktzahl: 18

#### INDIKATOREN

- Er/Sie verwendet die (in dem vom Lehrer verbesserten Arbeitsbericht) aufgelisteten Werkzeuge und fertigen das Werkstück gemäß der vorliegenden Zeichnung an.

#### SOCKEL

Das angefertigte Werkstück entspricht der Zeichnung und den geforderten Toleranzen.

3

- Er/Sie ist in der Lage, die benötigten Werkzeuge, Apparate und Maschinen eigenständig, fachgerecht und unter Einhaltung der Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften auszuwählen und zu bedienen.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

- Er/Sie wendet die benötigten Werkzeuge fachgerecht und unter Einhaltung der Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften. Sie stellen an den Werkzeugmaschinen die erforderlichen Kennwerte ein.

#### SOCKEL

Während den Arbeiten müssen die Auszubildenden die Werkzeuge fachgerecht einsetzen. Die Kennwerte müssen mit den Tabellen und/oder Formeln übereinstimmen. Sie tragen ihre persönliche Schutzausrüstung.

4

- Er/Sie ist in der Lage, die Grundregeln der Messtechnik mittels verschiedener Messwerkzeuge anzuwenden, und die auf das Werkstück zu übertragen.

Maximale Punktzahl: 18

#### INDIKATOREN

- Er/Sie überträgt die Maße aus der Zeichnung mittels Reissnadel, Winkel und Parallelanreißwerkzeug auf das Werkstück.
- Er/Sie kontrolliert das Werkstück während der Bearbeitung mittels Messschieber und Stahlmaßstab und fertigen einen Messbericht an.

#### SOCKEL

Die eingetragenen Werte im Messbericht müssen mit den Istmaßen des Werkstückes übereinstimmen.

5

- Er/Sie beteiligt sich angemessen an anfallenden Aufräum- und Säuberungsarbeiten.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

Bei Arbeitsschluss teilen sich die Auszubildenden eigenständig in Gruppen auf, um die Werkstatt zu säubern und für die nächsten Kollegen vorzubereiten.

#### SOCKEL

An den gemeinsamen Putz- und Aufräumarbeiten haben sich die Auszubildenden angemessen beteiligt.

6

- Er/Sie handelt umweltschonend beim Umgang mit Materialien und geht sorgfältig mit Maschinen und Werkzeug um.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

- Er/Sie entsorgt die verschiedenen Materialien und Werkstoffe ordnungsgemäß. Sie warten die Maschinen und Werkzeuge nach Plan.

#### SOCKEL

Die Arbeiten werden gemäß der Anweisung erledigt.