

Moduldetails konsultieren

Fertigen von Bauelementen mit Werkzeugmaschinen. - FORMM4

<b>Code des Moduls:</b>	FORMM4
<b>Leistungsbaustein:</b>	Einfache Bauteile herstellen (ENSP2)
<b>Beruf / Tätigkeit:</b>	Mécanicien industriel et de maintenance
<b>Diplom / Zertifikat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Bewertungsmethoden:</b>	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Gesprächssimulation

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div>	<p>- Er/Sie ist in der Lage, die in den Betrieben typischen Fachausdrücke und Umgangsformen zu erlernen und damit zu arbeiten.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 5px;">Maximale Punktzahl: 6</div>
<p><b>INDIKATOREN</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Er/Sie ist in der Lage einem Fachgespräch zu folgen.</li><li>• Er/Sie ist in der Lage ein Fachgespräch einem Dritten zu erläutern.</li></ul> <p><b>SOCKEL</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Während eines Fachgesprächs muss der Inhalt verstanden werden und weitergegeben werden können.</li></ul>	

2

- Er/Sie ist in der Lage, die verfahrenstechnischen Gegebenheiten zu erlernen sowie den produktions- und wartungsbedingten Ablauf des Betriebes zu verfolgen.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

- Er/Sie beschreibt den in seinem / ihrem Betrieb angewandten Prozessablauf.
- Er/Sie ist in der Lage einen Wartungsplan und dessen Ablauf zu erläutern.

#### SOCKEL

- Der beschriebene Prozessablauf muss korrekt sein.
- Der erläuterte Wartungsplan und dessen Ablauf müssen korrekt sein.

3

- Er/Sie ist in der Lage, die ihm zugeordnete Tätigkeit zu beschreiben.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

- Er/Sie beschreibt eine spezifische ihm/ihr aufgetragenen Betriebstätigkeit.

#### SOCKEL

- Die Beschreibung der Tätigkeit trifft zu.

4

- Er/Sie ist in der Lage, sich mit Vorgesetzten und Kollegen über die zur Bewältigung der Arbeitsaufgaben erforderlichen Arbeitsschritte zu verständigen.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

- Er/Sie ist in der Lage mit einem Arbeitsschritte-blatt umzugehen oder einzelne Arbeitsschritte logisch abzuarbeiten.

#### SOCKEL

- Der Arbeitsablauf ist identisch zur Vorgabe.

5

- Er/Sie spricht Sicherheitsvorschriften unmissverständlich und zielgerichtet mit seinen Mitarbeitern ab.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

- In der Vorbereitung einer Arbeit ist Er/Sie in der Lage auf die notwendigen Sicherheitsaspekte der Arbeit hinzuweisen.

#### SOCKEL

- Die Hinweise sind zutreffend.

6

- Er/Sie handelt beim Umgang mit Materialien umweltschonend und geht sorgfältig mit Maschinen und Werkzeugen um.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

- Bei einer vorgegebenen Arbeit (praktisch oder theoretisch):
- Er/Sie geht mit Materialien gemäß gültiger Vorschriften umweltgerecht um.
- Er/Sie beschreibt die Wirkungsweise von Werkzeugen und Maschinen.
- Er/Sie geht fachgerecht mit Werkzeugen und Maschinen um.

#### SOCKEL

- Bei der Arbeitshandlung treten keine umweltschädlichen Vorkommnisse auf.
- Die Materialien werden gemäß gültigen Vorschriften umweltgerecht behandelt.
- Der Zustand der Werkzeuge und Maschinen ist einwandfrei.

7

- Er/Sie ist in der Lage, ausgeführte berufsspezifische Tätigkeiten schriftlich zu dokumentieren.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

3 Tätigkeiten sind im Berichtsheft (carnet d'apprentissage) ausführlich dokumentiert.

#### SOCKEL

Die Tätigkeiten sind vollständig und nachvollziehbar beschrieben.