

Moduldetails konsultieren

Integriertes Abschlussprojekt - PROF1

<b>Code des Moduls:</b>	PROFI
<b>Leistungsbaustein:</b>	Projet intégré et stage(s) (PROST)
<b>Beruf / Tätigkeit:</b>	Mécatronicien
<b>Diplom / Zertifikat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Bewertungsmethoden:</b>	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung, Schriftliche Aufgabe

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div>	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, Informationen auszuwählen, fachgerecht darzustellen und planungsgerecht zusammenzustellen.</p> <p style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">Maximale Punktzahl: 12</p>
<p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Auszug aus Datenblätter Auszug aus Tabellenbuch Darstellung als Werkstattzeichnung in 3 Ansichten chronologischer Ablauf der Arbeitsschritte Ausfüllen der Protokollblätter</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.</p>	

2

Der Auszubildende ist in der Lage Einzelteile herzustellen und projektbezogen zu Baugruppen zusammenzufügen.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

Die Einzelteile laut Zeichnung auf Werkzeugmaschinen herstellen Einzelteile zu Baugruppen zusammenfügen  
Bauteile laut Montageplan montieren.  
Inbetriebnahme der mechanischen Komponenten

#### SOCKEL

Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.

3

Der Auszubildende ist in der Lage ein mechatronisches Teilsystem zu montieren oder umzuändern sowie Instand zu halten und in Betrieb zu nehmen.

Maximale Punktzahl: 24

#### INDIKATOREN

Teilsystem laut Unterlagen montieren Normgerechter Aufbau und Verdrahtung des Stromkreises Prüfprotokoll ausfüllen Inbetriebnahme laut Aufgabenstellung Fehlersuche an einer mechatronischen Anlage Treffen der notwendigen Sicherheitsmaßnahmen

#### SOCKEL

Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.

4

Der Auszubildende ist in der Lage die mechatronische Anlage umzuprogrammieren.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

Programmänderungen und Ergänzungen entsprechend der Vorgaben durchführen.

#### SOCKEL

Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.