

Moduldetails konsultieren

Erlernen der berufsspezifischen Fachsprache und Fachausdrücke - FORMI2

<b>Code des Moduls:</b>	FORMI2
<b>Leistungsbaustein:</b>	Inbetriebnehmen von Baugruppen (INBAU)
<b>Beruf / Tätigkeit:</b>	Mécatroniciens
<b>Diplom / Zertifikat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Bewertungsmethoden:</b>	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Gesprächssimulation

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div>	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, die in den Betrieben typischen Fachausdrücke und Umgangsformen zu erlernen und zu arbeiten.</p> <p style="background-color: #e0e0e0; padding: 5px; margin-top: 10px;">Maximale Punktzahl: 12</p>
<p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Er / Sie ist in der Lage einem Fachgespräch zu folgen. Er/Sie ist in der Lage ein Fachgespräch einem Dritten zu erläutern</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Während eines Fachgesprächs muss 60% des Inhalts verstanden werden und weitergegeben werden können</p>	

2

Der Auszubildende ist in der Lage, die verfahrenstechnischen Gegebenheiten zu erlernen sowie den produktions- und wartungsbedingten Ablauf des Betriebes zu verfolgen.

Maximale Punktzahl: 18

#### INDIKATOREN

Er/Sie beschreibt den in seinem / ihrem Betrieb angewandten Prozessablauf. Er / Sie ist in der Lage einen Wartungsplan und dessen Ablauf zu erläutern

#### SOCKEL

Der beschriebene Prozessablauf muss zu mindestens 60% korrekt sein. Der erläuterte Wartungsplan und dessen Ablauf müssen zu mindestens 60% korrekt sein

3

Der Auszubildende ist in der Lage, die ihm zugeordnete Tätigkeit zu beschreiben.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

Er / Sie beschreibt eine spezifische ihm/ihr aufgetragenen Betriebstätigkeit

#### SOCKEL

Die Beschreibung der Tätigkeit trifft zu mindestens 60% zu.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, sich mit Vorgesetzten und Kollegen über die zur Bewältigung der Arbeitsaufgaben erforderlichen Arbeitsschritte zu verständigen.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

Er /Sie ist in der Lage mit einem Arbeitsschritteblatt umzugehen oder einzelne Arbeitsschritte logisch abzuarbeiten

#### SOCKEL

Der Arbeitsablauf ist zu mindestens 60% identisch zur Vorgabe

5

Der Auszubildende spricht Sicherheitsvorschriften unmissverständlich und zielgerichtet mit seinen Mitarbeitern ab.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

In der Vorbereitung einer Arbeit ist Er/Sie in der Lage auf die notwendigen Sicherheitsaspekte der Arbeit hinzuweisen

#### SOCKEL

60% der Hinweise sind zutreffend.

6

Der Auszubildende handelt beim Umgang mit Materialien umweltschonend und geht sorgfältig mit Maschinen und Werkzeugen um.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

Bei einer vorgegebenen Arbeit (praktisch oder theoretisch): Er / Sie geht mit Materialien gemäß gültiger Vorschriften umweltgerecht um. Er / Sie beschreibt die Wirkungsweise von Werkzeugen und Maschinen. Er / Sie geht fachgerecht mit Werkzeugen und Maschinen um.

#### SOCKEL

Bei mindestens 60% der Arbeitshandlung treten keine umweltschädlichen Vorkommnisse auf. Mindestens 60% der Materialien werden gemäß gültigen Vorschriften umweltgerecht behandelt. Mindestens 60% des Zustandes der Werkzeuge und Maschinen sind einwandfrei.