

Moduldetails konsultieren

Ausführen eines Arbeitsauftrags mit CNC Maschinen - FORMF8

|                             |                                                                                          |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Code des Moduls:</b>     | FORMF8                                                                                   |
| <b>Leistungsbaustein:</b>   | Ausführung eines Fertigungsauftrags mit Hilfe von computergesteuerten Maschinen. (ENSP8) |
| <b>Beruf / Tätigkeit:</b>   | Mécaniciens d'usinage                                                                    |
| <b>Diplom / Zertifikat:</b> | Diplôme d'aptitude professionnelle                                                       |
| <b>Bewertungsmethoden:</b>  | Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung                    |

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

|                                                                                                     |                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                                   | Der Auszubildende ist in der Lage, Gewindepassungen herzustellen. |
| Maximale Punktzahl: 12                                                                              |                                                                   |
| INDIKATOREN<br>Er kann seine Vorgehensweise beschreiben.                                            |                                                                   |
| SOCKEL<br>Er ist in der Lage Gewindebolzen und die zugehörige Gewindemutter maschinell zu fertigen. |                                                                   |

|                                                                                                                                                         |                                                                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 2                                                                                                                                                       | Der Auszubildende ist in der Lage, Werkstücke mittels CNC-Maschinen herzustellen. |
| Maximale Punktzahl: 12                                                                                                                                  |                                                                                   |
| INDIKATOREN<br>Technologische Parameter ermitteln und anpassen, Programmkorrekturen vornehmen, Herstellung optimieren.                                  |                                                                                   |
| SOCKEL<br>Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat. |                                                                                   |

3

Der Auszubildende ist in der Lage, exzentrische Elemente an Bauteilen zu drehen.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

Er kann unterschiedliche Methoden (zwischen Spitzen, Planscheibe) beschreiben.

#### SOCKEL

Es ist in der Lage ein einfaches exzentrisches Bauteil an einer Drehmaschine herzustellen.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, eine CNC-Maschine einzurichten, Programme zu starten und den Prozess zu überwachen.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

Er bedient die Maschine korrekt und kennt die Arbeitsabläufe.

#### SOCKEL

Der Auszubildende ist in der Lage einen Arbeitsauftrag vollständig an einer CNC-Maschine umzusetzen.

5

Der Auszubildende ist in der Lage, Radien- Übergänge zu drehen.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

Hilfspunkte werden ermittelt.

#### SOCKEL

Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.

6

Der Auszubildende ist in der Lage, ausgeführte berufsspezifische Tätigkeiten schriftlich zu dokumentieren.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

3 Tätigkeiten sind im Berichtsheft (carnet d'apprentissage) ausführlich dokumentiert.

#### SOCKEL

Die Tätigkeiten sind vollständig und nachvollziehbar beschrieben.