

Einfache verkaufs- und änderungsbezogene Massnahmen durchführen 1 - FORVR3

<b>Code des Moduls:</b>	FORVR3
<b>Leistungsbaustein:</b>	Appliquer les processus élémentaires de vente 1 (VENT1)
<b>Beruf / Tätigkeit:</b>	Vendeur-Retouche
<b>Diplom / Zertifikat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Bewertungsmethoden:</b>	Gesprächssimulation, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

<b>1</b>	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, Änderungen an Längen von Hosen und Röcke auszuführen, die dazu erforderlichen Sticharten zu bestimmen und anzuwenden.</p> <p>Maximale Punktzahl: 18</p> <p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Der Auszubildende trifft Entscheidungen für Stichtypen und Nähgarnstärke. Der Auszubildende fertigt die verschiedenen Nähte an, insbesondere Säume, Einfass-, Zickzack- und Kappnähte und versäubert alle Nähte.</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Die Änderung wird korrekt umgesetzt. Säume und Nähte kräuseln nicht.</p>
----------	--

<b>2</b>	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, Änderungen an Weiten von Hosen und Röcke auszuführen, die dazu erforderlichen Sticharten zu bestimmen und anzuwenden.</p> <p>Maximale Punktzahl: 18</p> <p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Der Auszubildende trifft Entscheidungen für Stichtypen und Nähgarnstärke. Der Auszubildende fertigt die verschiedenen Nähte an, insbesondere Einfass-, Zickzack- und Kappnähte und versäubert alle Nähte.</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Die Änderung wird korrekt umgesetzt. Nähte kräuseln nicht.</p>
----------	---

3

Der Auszubildende ist in der Lage, Bügelarbeiten an Abnähern und Nähten auszuführen.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

Der Auszubildende bügelt Abnäher und Nähte.

Der Auszubildende nutzt dafür verschiedene Bügelvorgänge, und benötigte Bügelgeräte, Bügelmaschinen und Bügelhilfsmittel.

Der Auszubildende berücksichtigt dabei den Einfluss der Bügelparameter auf den Werkstoff.

#### SOCKEL

Abnäher und Säume sind fachgerecht gebügelt.

Das Änderungsstück weist keine Glanz- und Druckstellen auf.

4

Der Auszubildende ist fähig, das Arbeitsergebnis zu kontrollieren und auf die Maßnahmen der Qualitätssicherung zu überprüfen.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

Der Auszubildende prüft die Abnäher, Nähte und Säume auf ordnungsgemäß ausgeführte Arbeit.

Der Auszubildende kontrolliert die Qualität der Bügelarbeit.

Der Auszubildende korrigiert ggf. Mängel.

#### SOCKEL

Qualitätsvorgaben sind eingehalten.

Die Fehler sind korrigiert.

5

Der Auszubildende ist fähig im Team zu arbeiten und sich mit den Kollegen/Auszubildenden über die zu erledigenden Arbeiten zu verständigen.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

Die zu erledigenden Arbeiten werden kommuniziert.

Der Auszubildende verwendet die korrekten Fachbegriffe.

Die anfallenden Arbeiten werden ggf. aufgestellt.

Absprachen werden verbindlich eingehalten.

#### SOCKEL

Arbeitsaufgaben und -schritte werden verständlich untereinander kommuniziert.

Die Fachbegriffe werden korrekt angewendet.

Die getroffenen Absprachen werden im Wesentlichen eingehalten.