

Code des Moduls:	PROFI
Leistungsbaustein:	Integrierte Zwischenprüfung (PROST)
Beruf / Tätigkeit:	Mécaniciens d'usinage
Diplom / Zertifikat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Betrieblicher Auftrag, Fachgespräch, Schriftliche Aufgabe

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	Der Auszubildende ist in der Lage technische Zeichnungen zu lesen und eigenständig neue Zeichnungen normgerecht erstellen.
	Maximale Punktzahl: 12
	INDIKATOREN
	Fertigungsgerechte Zeichnungen werden erstellt.
	SOCKEL
	Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.

2	Der Auszubildende ist in der Lage technologische Maschinengrößen und Maschinenbeanspruchungen zu berechnen und arbeitsrelevante Fragen zu beantworten und zu begründen.
	Maximale Punktzahl: 12
	INDIKATOREN
	Dokumentierter Rechenweg Beantwortete Fragen
	SOCKEL
	Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.

3

Der Auszubildende ist in der Lage CNC Dreh- und Fräsprogramme von komplexen Geometrien zu erstellen.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

Die Programme mittels Simulationssoftware oder an der Maschine erstellt.

SOCKEL

Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, mit Hilfe von konventionellen sowie CNC-gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen Bauteile herzustellen und kann hierbei seine Vorgehensweise kritisch analysieren, bewerten sowie fachlich korrekt beschreiben.

Maximale Punktzahl: 24

INDIKATOREN

Die Arbeitsschritte werden umgesetzt.

Arbeitsmittel und Werkzeuge sind richtig ausgewählt. Werkzeuge und Maschinen werden fachgerecht geführt und angewendet.

Mess- und Prüfmittel werden fachmännisch eingesetzt.

Fehler und Abweichungen werden gegebenenfalls erkannt und verbessert.

Anfertigen eines Messberichts. Beschreibung und Argumentation im Fachgespräch.

SOCKEL

Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.