

<b>Code des Moduls:</b>	FORMM1B
<b>Leistungsbaustein:</b>	Einfache Einzelteile herstellen (ENSP1)
<b>Beruf / Tätigkeit:</b>	Mécaniciens industriel et de maintenance
<b>Diplom / Zertifikat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Bewertungsmethoden:</b>	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

<b>1</b>	<p>- Er/Sie ist in der Lage, auf Grundlage einer Zeichnung oder eines Arbeitsauftrags ein angepasstes manuelles Herstellungsverfahren auszuwählen.</p> <p style="background-color: #e0e0e0; padding: 5px;">Maximale Punktzahl: 6</p> <p><b>INDIKATOREN</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Er/Sie erhält eine Zeichnung. In einem Arbeitsbericht erläutern sie das gewählte Herstellungsverfahren, die gewählten Maschinen und Werkzeuge.</li> </ul> <p><b>SOCKEL</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Der angefertigte Arbeitsbericht soll sauber sein.</li> <li>• Die im Arbeitsbericht aufgelisteten Herstellungsverfahren, Maschinen und Werkzeuge erlauben ein fachgerechtes Herstellen des Werkstücks.</li> </ul>
----------	--

<b>2</b>	<p>- Er/Sie ist in der Lage, Werkstücke aus verschiedenen Werkstoffen anhand von Skizzen und Zeichnungen, unter Verwendung folgender Arbeitsverfahren: Sägen, Feilen, Bohren, Reiben (Fertigungstoleranz IT10 bis IT11), Meißeln, Scheren, Biegen (Fertigungstoleranz IT13), Senken und Gewindeherstellung, manuell anzufertigen.</p> <p style="background-color: #e0e0e0; padding: 5px;">Maximale Punktzahl: 18</p> <p><b>INDIKATOREN</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Er/Sie verwendet die (in dem vom Lehrer verbesserten Arbeitsbericht) aufgelisteten Werkzeuge und fertigen das Werkstück gemäß der vorliegenden Zeichnung an.</li> </ul> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Das angefertigte Werkstück entspricht der Zeichnung und den geforderten Toleranzen.</p>
----------	---

3

- Er/Sie ist in der Lage, die benötigten Werkzeuge, Apparate und Maschinen eigenständig, fachgerecht und unter Einhaltung der Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften auszuwählen und zu bedienen.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

- Er/Sie wendet die benötigten Werkzeuge fachgerecht und unter Einhaltung der Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften. Sie stellen an den Werkzeugmaschinen die erforderlichen Kennwerte ein.

#### SOCKEL

Während den Arbeiten müssen die Auszubildenden die Werkzeuge fachgerecht einsetzen. Die Kennwerte müssen mit den Tabellen und/oder Formeln übereinstimmen. Sie tragen ihre persönliche Schutzausrüstung.

4

- Er/Sie ist in der Lage, die Grundregeln der Messtechnik mittels verschiedener Messwerkzeuge anzuwenden, und die Maße auf das Werkstück zu übertragen.

Maximale Punktzahl: 18

#### INDIKATOREN

- Er/Sie überträgt die Maße aus der Zeichnung mittels Reissnadel, Winkel und Parallelanreißwerkzeug auf das Werkstück.
- Er/Sie kontrolliert das Werkstück während der Bearbeitung mittels Messschieber und Stahlmaßstab und fertigen einen Messbericht an.

#### SOCKEL

Die eingetragenen Werte im Messbericht müssen mit den Istmaßen des Werkstückes übereinstimmen.

5

- Er/Sie beteiligt sich angemessen an anfallenden Aufräum- und Säuberungsarbeiten.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

Bei Arbeitsschluss teilen sich die Auszubildenden eigenständig in Gruppen auf, um die Werkstatt zu säubern und für die nächsten Kollegen vorzubereiten.

#### SOCKEL

An den gemeinsamen Putz- und Aufräumarbeiten haben sich die Auszubildenden angemessen beteiligt.

6

- Er/Sie handelt umweltschonend beim Umgang mit Materialien und geht sorgfältig mit Maschinen und Werkzeug um.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

- Er/Sie entsorgt die verschiedenen Materialien und Werkstoffe ordnungsgemäß. Sie warten die Maschinen und Werkzeuge nach Plan.

#### SOCKEL

Die Arbeiten werden gemäß der Anweisung erledigt.