

Fertigen von Bauelementen mit Werkzeugmaschinen. - FORMF2

<b>Code des Moduls:</b>	FORMF2
<b>Leistungsbaustein:</b>	Fabriquer des composants mécaniques (ENSP2)
<b>Beruf / Tätigkeit:</b>	Mécanicien d'usinage
<b>Diplom / Zertifikat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Bewertungsmethoden:</b>	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

<b>1</b>	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, die in den Betrieben typischen Fachausdrücke und Umgangsformen anzuwenden.</p> <p style="background-color: #f0f0f0; padding: 2px;">Maximale Punktzahl: 6</p>
<p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Er / Sie ist in der Lage einem Fachgespräch zu folgen. Er/Sie ist in der Lage ein Fachgespräch einem Dritten zu erläutern</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Während eines Fachgesprächs muss der Inhalt verstanden werden und weitergegeben werden können</p>	

<b>2</b>	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, die verfahrenstechnischen Gegebenheiten zu erkennen sowie den produktions- und wartungsbedingten Ablauf des Betriebes anzuwenden.</p> <p style="background-color: #f0f0f0; padding: 2px;">Maximale Punktzahl: 12</p>
<p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Er/Sie beschreibt den in seinem / ihrem Betrieb angewandten Prozessablauf. Er / Sie ist in der Lage einen Wartungsplan und dessen Ablauf zu erläutern</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Der beschriebene Prozessablauf muss zu korrekt sein. Der erläuterte Wartungsplan und dessen Ablauf müssen korrekt sein</p>	

3

Der Auszubildende ist in der Lage, eine ihm übertragene Tätigkeit zu beschreiben.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

Er / Sie beschreibt eine spezifische ihm/ihr aufgetragenen Betriebstätigkeit

#### SOCKEL

Die Beschreibung der Tätigkeit trifft zu.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, sich mit Vorgesetzten und Kollegen über die zur Bewältigung der Arbeitsaufgaben erforderlichen Arbeitsschritte zu verständigen.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

Er /Sie ist in der Lage mit einem Arbeitsschritteblatt umzugehen oder einzelne Arbeitsschritte logisch abzuarbeiten

#### SOCKEL

Der Arbeitsablauf ist identisch zur Vorgabe

5

Der Auszubildende spricht Sicherheitsvorschriften unmissverständlich und zielgerichtet mit seinen Mitarbeitern ab.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

In der Vorbereitung einer Arbeit ist Er/Sie in der Lage auf die notwendigen Sicherheitsaspekte der Arbeit hinzuweisen

#### SOCKEL

Die Hinweise sind zutreffend.

6

Der Auszubildende handelt beim Umgang mit Materialien umweltschonend und geht sorgfältig mit Maschinen und Werkzeugen um.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

Bei einer vorgegebenen Arbeit (praktisch oder theoretisch): Er / Sie geht mit Materialien gemäß gültiger Vorschriften umweltgerecht um. Er / Sie beschreibt die Wirkungsweise von Werkzeugen und Maschinen. Er / Sie geht fachgerecht mit Werkzeugen und Maschinen um.

#### SOCKEL

Bei der Arbeitshandlung treten keine umweltschädlichen Vorkommnisse auf.  
Die Materialien werden gemäß gültigen Vorschriften umweltgerecht behandelt.  
Der Zustand der Werkzeuge und Maschinen sind einwandfrei.

7

Der Auszubildende ist in der Lage, ausgeführte berufsspezifische Tätigkeiten schriftlich zu dokumentieren.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

3 Tätigkeiten sind im Berichtsheft (carnet d'apprentissage) ausführlich dokumentiert.

#### SOCKEL

Die Tätigkeiten sind vollständig und nachvollziehbar beschrieben.