

Moduldetails konsultieren

Fertigen von Bauelementen mit Werkzeugmaschinen. - FORMM2

Code des Moduls:	FORMM2
Leistungsbaustein:	Einfache Bauteile herstellen (ENSP2)
Beruf / Tätigkeit:	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplom / Zertifikat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Gesprächssimulation

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div>	<p>- Er/Sie ist in der Lage, die in den Betrieben typischen Fachausdrücke und Umgangsformen zu erlernen und damit zu arbeiten.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 5px;">Maximale Punktzahl: 6</div>
<p>INDIKATOREN</p> <ul style="list-style-type: none">• Er/Sie ist in der Lage einem Fachgespräch zu folgen.• Er/Sie ist in der Lage ein Fachgespräch einem Dritten zu erläutern. <p>SOCKEL</p> <ul style="list-style-type: none">• Während eines Fachgesprächs muss der Inhalt verstanden werden und weitergegeben werden können.	

2

- Er/Sie ist in der Lage, die verfahrenstechnischen Gegebenheiten zu erlernen sowie den produktions- und wartungsbedingten Ablauf des Betriebes zu verfolgen.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

- Er/Sie beschreibt den in seinem / ihrem Betrieb angewandten Prozessablauf.
- Er/Sie ist in der Lage einen Wartungsplan und dessen Ablauf zu erläutern.

SOCKEL

- Der beschriebene Prozessablauf muss korrekt sein.
- Der erläuterte Wartungsplan und dessen Ablauf müssen korrekt sein.

3

- Er/Sie ist in der Lage, die ihm zugeordnete Tätigkeit zu beschreiben.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

- Er/Sie beschreibt eine spezifische ihm/ihr aufgetragenen Betriebstätigkeit.

SOCKEL

- Die Beschreibung der Tätigkeit trifft zu.

4

- Er/Sie ist in der Lage, sich mit Vorgesetzten und Kollegen über die zur Bewältigung der Arbeitsaufgaben erforderlichen Arbeitsschritte zu verständigen.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

- Er/Sie ist in der Lage mit einem Arbeitsschritte-blatt umzugehen oder einzelne Arbeitsschritte logisch abzuarbeiten.

SOCKEL

- Der Arbeitsablauf ist identisch zur Vorgabe.

5

- Er/Sie spricht Sicherheitsvorschriften unmissverständlich und zielgerichtet mit seinen Mitarbeitern ab.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

- In der Vorbereitung einer Arbeit ist Er/Sie in der Lage auf die notwendigen Sicherheitsaspekte der Arbeit hinzuweisen.

SOCKEL

- Die Hinweise sind zutreffend.

6

- Er/Sie handelt beim Umgang mit Materialien umweltschonend und geht sorgfältig mit Maschinen und Werkzeugen um.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

- Bei einer vorgegebenen Arbeit (praktisch oder theoretisch):
- Er/Sie geht mit Materialien gemäß gültiger Vorschriften umweltgerecht um.
- Er/Sie beschreibt die Wirkungsweise von Werkzeugen und Maschinen.
- Er/Sie geht fachgerecht mit Werkzeugen und Maschinen um.

SOCKEL

- Bei der Arbeitshandlung treten keine umweltschädlichen Vorkommnisse auf.
- Die Materialien werden gemäß gültigen Vorschriften umweltgerecht behandelt.
- Der Zustand der Werkzeuge und Maschinen ist einwandfrei.

7

- Er/Sie ist in der Lage, ausgeführte berufsspezifische Tätigkeiten schriftlich zu dokumentieren.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

3 Tätigkeiten sind im Berichtsheft (carnet d'apprentissage) ausführlich dokumentiert.

SOCKEL

Die Tätigkeiten sind vollständig und nachvollziehbar beschrieben.