

Moduldetails konsultieren

Integriertes Zwischenprojekt - PROIN

Code des Moduls:	PROIN
Leistungsbaustein:	Integrierte Projekte und Praktika (PROST)
Beruf / Tätigkeit:	Mécaniciens industriel et de maintenance
Diplom / Zertifikat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Schriftliche Aufgabe

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div>	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, fehlende Informationen nachzuschlagen, die vorgegeben Zeichnungen zu vervollständigen und entsprechende Ergänzungszeichnungen anzufertigen.</p> <p style="background-color: #f0f0f0; padding: 5px; margin: 5px 0;">Maximale Punktzahl: 18</p>
	<p>INDIKATOREN</p> <ul style="list-style-type: none">• Die Informationen wurden ermittelt.• Der Zeichnungssatz wurde vervollständigt. <p>SOCKEL</p> <ul style="list-style-type: none">• Die ausgewählten Informationen sind überwiegend fachlich richtig.• Die Zeichnung enthält nahezu alle Maße die zur Herstellung des Werkstücks notwendig sind. Toleranzen und Oberflächenangaben sind eingetragen und zum Teil korrekt.

2

Der Auszubildende ist in der Lage, am Prüfungsbeispiel physikalische Größen zu ermitteln.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

Fachbücher wurden zwecks Ermittlung fehlender Kenngrößen benutzt.
Die erforderlichen Rechnungen wurden durchgeführt, und die Einheiten sind angegeben.

SOCKEL

Die ermittelten Größen sind größtenteils korrekt, der Rechenweg ist nachvollziehbar.

3

Der Auszubildende ist in der Lage die Fertigung einfacher Werkstücke mittels vorgegebenen Zeichnungen unter Berücksichtigung der Sicherheitsregeln selbstständig herzustellen und gegebenenfalls zusammenzubauen.

Maximale Punktzahl: 24

INDIKATOREN

- Er liest die Zeichnungen, rechnet fehlende Schnittdaten und plant die Arbeitsschritte.
- Er wählt das Rohmaterial aus und bedient die Werkzeugmaschinen ordnungsgemäß.
- Er fertigt die Einzelteile und baut sie gegebenenfalls zusammen.

SOCKEL

Die hergestellten Werkstücke wurden unter den geltenden Sicherheitsregeln hergestellt und entsprechen größtenteils den vorgegebenen Angaben.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, gefertigte Teile zu kontrollieren und einen Messbericht zu erstellen.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Die Messungen werden korrekt ausgeführt und in einem vorgefertigten Messbericht festgehalten.

SOCKEL

Das korrekte Messwerkzeug wurde verwendet und die eingetragenen Istwerte entsprechen überwiegend den tatsächlichen Werten des gefertigten Werkstücks.