Moduldetails konsultieren

Vorbereiten und ausführen eines Arbeitsauftrages mit Hilfe von CNC Maschinen - FORMF5B

Code des Moduls:	FORMF5B
Leistungsbaustein:	Fertigung von Bauteilen mit Hilfe von CNC-Maschinen. (ENSP6)
Beruf / **Tätigkeit:**	Mécanicien d'usinage
Diplom / **Zertifikat:**	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1

Der Auszubildende ist in der Lage, die passenden Fräs- und Drehwerkzeuge auszuwählen und seine Wahl zu begründen.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

Benutzen von Tabellen und Werkzeugkatalogen.

SOCKEL

Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.

2

Der Auszubildende ist in der Lage, CNC-Maschinen einzurichten.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

Arbeitsschritte festlegen, Nullpunkte wählen, CNC-Programme erstellen, Simulation, Korrekturen.

SOCKEL

Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.

3

Der Auszubildende ist in der Lage, kegelige Bauteile an der Drehmaschine herzustellen.

Maximale Punktzahl: 18

INDIKATOREN

Er kann unterschiedliche Methoden beschreiben.

SOCKEL

Er ist in der Lage ein Kegelbolzen sowie eine Kegelhülse zu fertigen.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, die Maschine entsprechend den Werkzeuganforderungen einzurichten.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

Lünette, Universalspanndorn, Spreizdorn, Stirnseitenmitnehmer, Winkelfräskopf, werden situationsgebunden angewandt.

SOCKEL

Die Maschine wird entsprechend den Werkstückeigenschaften richtig eingerichtet.

5

Der Auszubildende geht umsichtig und wirtschaftlich mit Geräten und Werkzeugen um.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Verwendung von Materialien und Hilfsstoffen.

SOCKEL

Der Umgang mit den Maschinen und Geräten gibt keinen wesentlichen Grund zur Kritik.