

Moduldetails konsultieren

Organisme de formation - FORMI5

|  |   |
|--|---|
| <b>Code des Moduls:</b>                | FORMI5  |
| <b>Leistungsbaustein:</b>              | Montieren und Inbetriebnehmen komplexer mechatronischer Systeme (MECOM)     |
| <b>Festgelegte Bewertungsmethoden:</b> | 2   |
| <b>Beruf / Tätigkeit:</b>              | Mécatroniciens  |
| <b>Diplom / Zertifikat:</b>            | Diplôme d'aptitude professionnelle  |
| <b>Bewertungsmethoden:</b>             | Betrieblicher Auftrag, Fachgespräch, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung |

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

|          |   |
|----------|---|
| <b>1</b> | <p>Der Auszubildende ist in der Lage, unter Berücksichtigung von schriftlichen Anweisungen und unter Anleitung den Ablauf der zugewiesenen Arbeit auszuführen.</p> <p>Obligatorisch</p>   |
|          | <p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Er führt die zugewiesene betriebs- oder berufsspezifische Arbeit laut Anleitung und schriftlichen Anweisungen durch</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Mindestens 60 % des Ablaufs der Arbeit wurde korrekt durchgeführt.</p> |

2

Der Auszubildende ist in der Lage, die Anweisungen des Inspektionsplanes zu befolgen, den Arbeitsplatz fachgerecht abzusichern und alle erforderlichen Messungen durchzuführen.

Obligatorisch

#### INDIKATOREN

Er befolgt die Anweisungen des jeweiligen betriebs- oder berufsspezifischen Inspektionsplanes Er sichert den Arbeitsplatz nach den jeweiligen Betriebsvorschriften ab Er führt alle erforderlichen Messungen durch.

#### SOCKEL

Bei der Absicherung des Arbeitsplatzes wurden mindestens 60% gemäß den einschlägigen Betriebsvorschriften abgesichert. 60% aller erforderlichen Messungen wurden fachgerecht durchgeführt und sind korrekt eingetragen.

3

Der Auszubildende ist in der Lage, die einzelnen Arbeitsschritte nach Vorgabe der technischen Regeln zu überprüfen, die Qualität zu bewerten und die Freigabe für den nächsten Arbeitsschritt zu veranlassen.

Obligatorisch

#### INDIKATOREN

Er ist in der Lage die technischen Regeln und Vorschriften anzuwenden, eine Qualitätsprüfung durchzuführen und die Freigabe der nächsten Arbeitsschritte zu veranlassen.

#### SOCKEL

Mindestens 60% der anwendbaren technischen Regeln und Vorschriften zur qualitativen Überprüfung der Arbeitsschritte werden korrekt umgesetzt.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, den Nachweis für erledigte Arbeiten zu erbringen.

Ausgewählt

#### INDIKATOREN

Der Auszubildende ist in der Lage seine Arbeitsergebnisse zu dokumentieren und bei Bedarf zu argumentieren.

#### SOCKEL

Mindestens 60% der erledigten Arbeiten sind dokumentarisch nachweisbar.

5

Der Auszubildende ist in der Lage, sein eigenes Verhalten kritisch einzuschätzen und lernt aus Erfahrungen.

Ausgewählt

#### INDIKATOREN

Er ist in der Lage in einer Diskussion das eigene Verhalten kritisch zu reflektieren und Vorschläge vorzubringen um das zukünftige Handeln zu verbessern

#### SOCKEL

Bei mindestens 60% der diskutierten Punkte kommen Verbesserungsvorschläge.

6

Der Auszubildende spricht die Sicherheitsvorschriften unmissverständlich und zielgerichtet mit seinem Mitarbeitern ab.

Ausgewählt

#### INDIKATOREN

In der Vorbereitung einer Arbeit ist er in der Lage auf die notwendigen Sicherheitsaspekte der Arbeit hinzuweisen

#### SOCKEL

70% der Hinweise sind zutreffend

7

Der Auszubildende begegnet seinen Kollegen respektvoll in der Zusammenarbeit.

Ausgewählt

#### INDIKATOREN

Während einer gemeinsamen Arbeit ist er in der Lage sachlich bei Problemen zu argumentieren.

#### SOCKEL

Bei Problemen darf er nicht aufbrausend sein.