

Moduldetails konsultieren

Ausführen eines Arbeitsauftrags mit CNC Maschinen - FORMF8

<b>Code des Moduls:</b>	FORMF8
<b>Leistungsbaustein:</b>	Ausführung eines Fertigungsauftrags mit Hilfe von computergesteuerten Maschinen. (ENSP8)
<b>Festgelegte Bewertungsmethoden:</b>	1
<b>Beruf / Tätigkeit:</b>	Mécaniciens d'usinage
<b>Diplom / Zertifikat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Bewertungsmethoden:</b>	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	Der Auszubildende ist in der Lage, Gewindepassungen herzustellen.
	Obligatorisch
	<b>INDIKATOREN</b> Er kann seine Vorgehensweise beschreiben.
	<b>SOCKEL</b> Er ist in der Lage eine Gewindebolzen und die zugehörige Gewindemutter maschinell zu fertigen.

2

Der Auszubildende ist in der Lage, Radienübergänge zu drehen

Obligatorisch

#### INDIKATOREN

Hilfspunkte werden ermittelt.

#### SOCKEL

Die erstellten Radienübergänge entsprechen weitestgehend den technischen Zeichnungen.

3

Der Auszubildende geht pfleglich mit den Maschinen und Hilfsstoffen um.

Ausgewählt

#### INDIKATOREN

Gebrauch von Maschinen und Hilfsmitteln.

#### SOCKEL

Der Umgang bietet keinen wesentlichen Grund zur Kritik.