

Moduldetails konsultieren

Projet intégré intermédiaire - PROIN

Code des Moduls:	PROIN
Leistungsbaustein:	Integrierte Zwischenprüfung (PROST1)
Beruf / Tätigkeit:	Mécanicien d'usinage
Diplom / Zertifikat:	Diplôme d'aptitude professionnelle

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, die Fertigung einer einfachen Baugruppe mittels vorgegebenen Zeichnungen unter Berücksichtigung der Sicherheitsregeln selbstständig herzustellen und zu kontrollieren.</p> <p>Maximale Punktzahl: 24</p>
	<p>INDIKATOREN</p> <p>Nutzen der erlernten Kompetenzen wie: Organisation der Arbeitsschritte, Lesen der Zeichnung, Rechnen von fehlenden Koordinaten und Schnittgrößen, Auswahl des Werkstoffes.</p> <p>SOCKEL</p> <p>Das hergestellte Werkstück wurde unter den geltenden Sicherheitsregeln hergestellt und entspricht den vorgegebenen Angaben.</p>

2	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, die vorgegeben Zeichnungen zu interpretieren und entsprechende Ergänzungszeichnungen anzufertigen.</p> <p>Maximale Punktzahl: 12</p>
	<p>INDIKATOREN</p> <p>Überprüfen und vervollständigen der erforderlichen Zeichnungsangaben</p> <p>SOCKEL</p> <p>Das gezeichnete Werkstück ist weitestgehend herstellbar.</p>

3

Der Auszubildende ist in der Lage, an einem Prüfungsbeispiel entsprechende Berechnungen und fachliche Argumentation auszuführen: geometrische Größen, Schnittgrößen, Drehzahl, Schnittgeschwindigkeit, Drehmomente und Lagerkräfte.

Maximale Punktzahl: 18

INDIKATOREN

Strukturierte Vorgehensweise, Nutzen von Fachbüchern zwecks Berechnung fehlender Kenngröße Nutzung von Fachausdrücken.

SOCKEL

Die errechneten und beschriebenen Größen sind grundsätzlich korrekt.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, die angewandten technologischen Methoden korrekt zu beschreiben und zu begründen.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Beschreibung und die Argumentation im Fachgespräch

SOCKEL

Beschreibungen und Argumentationen sind richtig und fachlich korrekt ausgedrückt.