

Erkennen der betrieblichen Organisation, Produktionsabläufe verstehen sowie die Sicherheitsvokehrungen kennen - FORMI1

Code des Moduls:	FORMI1
Leistungsbaustein:	Manuelles Fertigen von Bauteilen und Montieren zu Baugruppen (MAFER)
Beruf / Tätigkeit:	Mécatroniciens
Diplom / Zertifikat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div>	<p>Der Auszubildende kennt die Firma mit ihrer Organisation und ihren Produktionsabläufen (Abteilungen der Produktion, Wartung, Verwaltung, Sozialeinrichtungen und Mitarbeiterstab), sowie den betriebsinternen Vorschriften und Betriebsverordnungen und kann sie einordnen.</p> <p style="text-align: center;">Maximale Punktzahl: 18</p>
	<p>INDIKATOREN</p> <p>Er / Sie ist in der Lage eine Führung durch den Betrieb zu leiten und Erklärungen zur Organisation und den gezeigten Produktionsabläufen zu geben Er / Sie ist in der Lage die gültigen Anwesenheitsregeln seines Ausbildungsbetriebes zu erläutern</p> <p>SOCKEL</p> <p>60% der Erklärungen müssen korrekt sein. 60% der Erläuterungen müssen korrekt sein</p>

2

Der Auszubildende ist in der Lage, die betrieblichen Sicherheitsbestimmungen und die hierzu notwendigen Sicherheitsmaßnahmen zu erlernen und anzuwenden.

Maximale Punktzahl: 18

INDIKATOREN

Er / Sie beschreibt die allgemeinen und betriebsspezifischen Sicherheitsbestimmungen und Vorkehrungen. Er / Sie ist in der Lage einen ausgewählten Arbeitsplatz sicherheitstechnisch zu bewerten Er / Sie ist in der Lage einen ausgewählten Arbeitsablauf sicherheitstechnisch zu bewerten

SOCKEL

60% der Beschreibungen müssen korrekt sein 60% der Bewertung müssen korrekt sein 60% der Bewertung müssen korrekt sein.

3

Der Auszubildende ist in der Lage, die Sicherheitsvorschriften unmissverständlich und zielgerichtet mit seinen Mitarbeitern abzusprechen.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

In der Vorbereitung einer Arbeit ist Er/Sie in der Lage auf die notwendigen Sicherheitsaspekte der Arbeit hinzuweisen

SOCKEL

60% der Hinweise sind zutreffend.

4

Der Auszubildende begegnet seinen Kollegen in der Zusammenarbeit respektvoll.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Während einer gemeinsamen Arbeit ist Er/Sie in der Lage sachlich bei Problemen zu argumentieren.

SOCKEL

Bei Problemen darf Er/Sie nicht aufbrausend sein.

5

Der Auszubildende handelt umweltschonend beim Umgang mit Materialien und geht sorgfältig mit Maschinen und Werkzeugen um.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Bei einer vorgegebenen Arbeit (praktisch oder theoretisch): Er / Sie geht mit Materialien gemäß gültiger Vorschriften umweltgerecht um. Er / Sie beschreibt die Wirkungsweise von Werkzeugen und Maschinen. Er / Sie geht fachgerecht mit Werkzeugen und Maschinen um.

SOCKEL

Bei mindestens 60% der Arbeitshandlung treten keine umweltschädlichen Vorkommnisse auf. Mindestens 60% der Materialien werden gemäß gültigen Vorschriften umweltgerecht behandelt. Mindestens 60% des Zustandes der Werkzeuge und Maschinen sind einwandfrei.

6

Der Auszubildende geht konstruktiv mit Feedback um.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Er ist in der Lage das eigene Verhalten kritisch zu reflektieren und Feedback in das zukünftige Handeln einfließen zu lassen.

SOCKEL

Er nimmt mindestens 60% der Hinweise in seine Arbeitsweise auf.