Moduldetails konsultieren

Fertigen von Bauelementen mit Werkzeugmaschinen. - FORMM2

| | |
|---|---|
| **Code des Moduls:** | FORMM2 |
| **Leistungsbaustein:** | Einfache Bauteile herstellen (ENSP2) |
| **Beruf** / **Tätigkeit:** | Mécanicien industriel et de maintenance |
| **Diplom** / **Zertifikat:** | Diplôme d'aptitude professionnelle |
| **Bewertungsmethoden:** | Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Gesprächssimulation |

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1

- Er/Sie ist in der Lage, die in den Betrieben typischen Fachausdrücke und Umgangsformen zu erlernen und damit zu arbeiten.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

- Er/Sie ist in der Lage einem Fachgespräch zu folgen.
- Er/Sie ist in der Lage ein Fachgespräch einem Dritten zu erläutern.

SOCKEL

- Während eines Fachgesprächs muss der Inhalts verstanden werden und weitergegeben werden können.

2

- Er/Sie ist in der Lage, die verfahrenstechnischen Gegebenheiten zu erlernen sowie den produktions- und wartungsbed
Ablauf des Betriebes zu verfolgen.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

- Er/Sie beschreibt den in seinem / ihrem Betrieb angewandten Prozessablauf.
- Er/Sie ist in der Lage einen Wartungsplan und dessen Ablauf zu erläutern.

SOCKEL

- Der beschriebene Prozessablauf muss korrekt sein.
- Der erläuterte Wartungsplan und dessen Ablauf müssen korrekt sein.

3

- Er/Sie ist in der Lage, die ihm zugeordnete Tätigkeit zu
beschreiben.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

- Er/Sie beschreibt eine spezifische ihm/ihr aufgetragenen Betriebstätigkeit.

SOCKEL

- Die Beschreibung der Tätigkeit trifft zu.

4

- Er/Sie ist in der Lage, sich mit Vorgesetzten und Kollegen über die zur Bewältigung der Arbeitsaufgaben erforderliche
Arbeitsschritte zu verständigen.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

- Er/Sie ist in der Lage mit einem Arbeitsschritte-blatt umzugehen oder einzelne Arbeitsschritte logisch abzuarbeiten.

SOCKEL

- Der Arbeitsablauf ist identisch zur Vorgabe.

5

- Er/Sie spricht Sicherheitsvorschriften unmissverständlich und zielgerichtet mit seinen Mitarbeitern ab.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

- In der Vorbereitung einer Arbeit ist Er/Sie in der Lage auf die notwendigen Sicherheitsaspekte der Arbeit hinzuweisen.

SOCKEL

- Die Hinweise sind zutreffend.

6

- Er/Sie handelt beim Umgang mit Materialien umweltschonend und geht sorgfältig mit Maschinen und Werkzeugen um.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

- Bei einer vorgegebenen Arbeit (praktisch oder theoretisch):
- Er/Sie geht mit Materialien gemäß gültiger Vorschriften umweltgerecht um.
- Er/Sie beschreibt die Wirkungsweise von Werkzeugen und Maschinen.
- Er/Sie geht fachgerecht mit Werkzeugen und Maschinen um.

SOCKEL

- Bei der Arbeitshandlung treten keine umweltschädlichen Vorkommnisse auf.
- Die Materialien werden gemäß gültigen Vorschriften umweltgerecht behandelt.
- Der Zustand der Werkzeuge und Maschinen ist einwandfrei.

7

- Er/Sie ist in der Lage, ausgeführte berufsspezifische Tätigkeiten schriftlich zu dokumentieren.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

3 Tätigkeiten sind im Berichtsheft (carnet d’apprentissage) ausführlich dokumentiert.

SOCKEL

Die Tätigkeiten sind vollständig und nachvollziehbar beschrieben.