

Moduldetails konsultieren

Integriertes Abschlussprojekt - PROFI

<b>Code des Moduls:</b>	PROFI
<b>Leistungsbaustein:</b>	Integrierte Zwischenprüfung (PROST)
<b>Beruf / Tätigkeit:</b>	Mécaniciens d'usinage
<b>Diplom / Zertifikat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Bewertungsmethoden:</b>	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Betrieblicher Auftrag, Fachgespräch, Schriftliche Aufgabe

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	<p>Der Auszubildende ist in der Lage technische Zeichnungen zu lesen und eigenständig neue Zeichnungen normgerecht erstellen.</p> <p style="background-color: #e0e0e0; padding: 2px;">Maximale Punktzahl: 12</p>
	<p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Fertigungsgerechte Zeichnungen werden erstellt.</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.</p>

2

Der Auszubildende ist in der Lage technologische Maschinengrößen und Maschinenbeanspruchungen zu berechnen und arbeitsrelevante Fragen zu beantworten und zu begründen.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

Dokumentierter Rechenweg Beantwortete Fragen

#### SOCKEL

Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.

3

Der Auszubildende ist in der Lage CNC Dreh- und Fräsprogramme von komplexen Geometrien zu erstellen.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

Die Programme mittels Simulationssoftware oder an der Maschine erstellt.

#### SOCKEL

Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, mit Hilfe von konventionellen sowie CNC-gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen Bauteile herzustellen und kann hierbei seine Vorgehensweise kritisch analysieren, bewerten sowie fachlich korrekt beschreiben.

Maximale Punktzahl: 24

#### INDIKATOREN

Die Arbeitsschritte werden umgesetzt.

Arbeitsmittel und Werkzeuge sind richtig ausgewählt. Werkzeuge und Maschinen werden fachgerecht geführt und angewendet.

Mess- und Prüfmittel werden fachmännisch eingesetzt.

Fehler und Abweichungen werden gegebenenfalls erkannt und verbessert.

Anfertigen eines Messberichts. Beschreibung und Argumentation im Fachgespräch.

#### SOCKEL

Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.