Consultation des détails des modules

Connaissances fondamentales pour le tournage et le fraisage de pièces compliquées - FORMF3B

Code du module:	FORMF3B
Unité capitalisable:	Fabrication de pièces exigeantes par tournage et fraisage (ENSP3)
Profession:	Mécanicien d'usinage
Diplôme / Certificat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Méthodes d'évaluation:	Mise à l'essai, Entretien professionnel, Evaluation continue des compétences

Grille d'évaluation du module en entreprise

1

L'apprenti est capable de déterminer les étapes de travail pour la fabrication de pièces compliquées en tenant compte d machines, des appareils, des accessoires et des outils disponibles.

Note maximale: 6

INDICATEURS

- L'apprenti documente les étapes de travail par écrit.

SOCLES

- L'apprenti a établi des étapes de travail fondamentalement correctes.

2

L'apprenti est capable de fabriquer des pièces de travail tournées avec des ajustements cylindriques, des rainures et de rayons en effectuant l'usinage extérieur et intérieur avec des tours conventionnels, certaines dimensions ne devant pas dépasser les limites de la tolérance générale ISO 2768-f et des tolérances de fabrication IT7 à IT10 conformément à leu fonction sur la pièce de travail finie.

Note maximale: 18

INDICATEURS

- Les pièces de travail tournées sont dans un état convenable.
- L'apprenti respecte la suite des étapes de la fabrication.

SOCLES

- Les pièces fabriquées sans assistance démesurée de la part du formateur étaient en grande majorité utilisables.

3

L'apprenti est capable de fabriquer des pièces prismatiques avec des encoches, des perçages, des rainures et des poc circulaires en se servant de fraiseuses conventionnelles, dans les limites de la tolérance générale ISO 2768-f et des tolérances de fabrication IT7 à IT10.

Note maximale: 18

INDICATEURS

- Les pièces de travail fraisées sont dans un état convenable.
- L'apprenti respecte la suite des étapes de la fabrication.

SOCLES

- Les pièces fabriquées sans assistance démesurée de la part du formateur étaient en grande majorité utilisables.

4

L’apprenti est capable de préparer les machines à commandes numériques sous guidance et de fabriquer la pièce de t et il soumet la pièce de travail produite à un contrôle.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L’apprenti prépare la machine, il effectue la fabrication et il veille à la qualité de la pièce de travail.
- L’apprenti jauge des outils.
- L’apprenti décale des points zéro.
- L’apprenti applique une méthode pour manipuler la machine.

SOCLES

- L’apprenti a effectué la préparation ainsi que la fabrication sans demander d’assistance outre mesure au formateur.

5

L'apprenti respecte les consignes en matière de sécurité, de propreté et d'hygiène au poste de travail.

Note maximale: 6

INDICATEURS

- L'apprenti respecte les consignes internes de même que la législation en la matière.
- L'apprenti utilise les équipements de protection de manière réglementaire.

SOCLES

- L'apprenti a respecté les règles de sécurité et aucune infraction grave ou répétée n'a été constatée en la matière.