

Projet intégré final - PROFI

Code du module:	PROFI
Unité capitalisable:	Projets intégrés et stage(s) (PROST)
Profession:	Mécanicien d'usinage
Diplôme / Certificat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Méthodes d'évaluation:	Mise à l'essai, Commande, Entretien professionnel, Epreuve écrite

Grille d'évaluation du module en entreprise

1	Der Auszubildende ist in der Lage technische Zeichnungen zu lesen und eigenständig neue Zeichnungen normgerecht erstellen. Note maximale: 12
INDICATEURS Fertigungsgerechte Zeichnungen werden erstellt. SOCLES Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.	

2	Der Auszubildende ist in der Lage technologische Maschinengrößen und Maschinenbeanspruchungen zu berechnen und arbeitsrelevante Fragen zu beantworten und zu begründen. Note maximale: 12
INDICATEURS • L'élève documente la méthode de calcul. • L'élève répond à des questions. SOCLES • Le candidat a obtenu la moitié du nombre de points possibles à condition d'avoir correctement répondu à 60% des énoncés/des questions.	

3

Der Auszubildende ist in der Lage CNC Dreh- und Fräsprogramme von komplexen Geometrien zu erstellen.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L'élève établit des programmes avec des logiciels de simulation ou sur la machine.

SOCLES

- Le candidat a obtenu la moitié du nombre de points possibles à condition d'avoir correctement répondu à 60% des énoncés/des questions.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, mit Hilfe von konventionellen sowie CNC-gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen Bauteile herzustellen und kann hierbei seine Vorgehensweise kritisch analysieren, bewerten sowie fachlich korrekt beschreiben.

Note maximale: 24

INDICATEURS

- L'élève établit des programmes avec des logiciels de simulation ou sur la machine.

SOCLES

- Le candidat a obtenu la moitié du nombre de points possibles à condition d'avoir correctement répondu à 60% des énoncés/des questions.